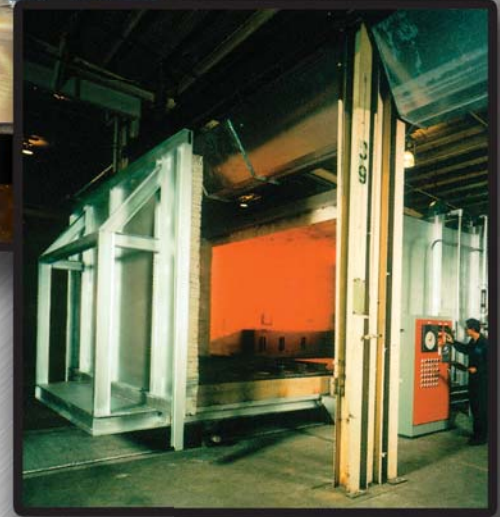




Anchor Danly

Las marcas de su confianza



Fabricación profesional
Calidad • Atención • Capacidades



SIRVIENDO AL MERCADO MEXICANO



Anchor Danly
Las marcas de su confianza

OFRECIENDO ATENCIÓN Y SOLUCIONES RENTABLES DE CALIDAD

ANCHOR DANLY lidera la fabricación de portamatrices, placas y componentes de matrices que se suministran a las industrias de metalistería y plástico en el mundo entero. La vasta gama de productos que fabricamos bajo nuestras diversas marcas registradas garantiza soluciones innovadoras de calidad y una atención excepcional.

- Anchor Lamina
- Punchrite
- Danly IEM
- Reliance Fabrications
- Lempco

Cumpliendo nuestro compromiso de ser el proveedor preferido de clase mundial “centrado en el cliente”, hemos asumido el liderazgo en la creación y suministro de nuevos productos al cliente así como en ayudarlo a encontrar las soluciones que optimizan sus operaciones.

Comprometido con México, **ANCHOR DANLY** mantiene un equipo de ventas dedicado a atender al mercado local:



- **3 Representantes de atención al cliente** – En el sitio para atender sus pedidos, hacer presupuestos y brindar soporte técnico.
- **Gerente de zona local** – Dispuesto a brindar soporte en campo, capacitación sobre productos y programas de ventas personalizados para satisfacer sus requisitos.
- **Soporte durante todo su día de trabajo** – Sin diferencias de zona horaria. Siempre tendrá a su disposición un agente experto, ¡incluso a las 4:30 p. m., Horario del Pacífico.
- **Representantes de venta bilingües**
- **Vasta plataforma de distribución** – Gran número de distribuidores autorizados en todo México (según se muestra en el mapa), con **varios centros de almacenamiento**. Comuníquese con Atención al Cliente al 562-259-1420 para solicitar una lista de estos distribuidores.
- **Soporte técnico y de aplicaciones** – Confíe el diseño de sus soluciones a nuestro equipo de capaces ingenieros expertos.

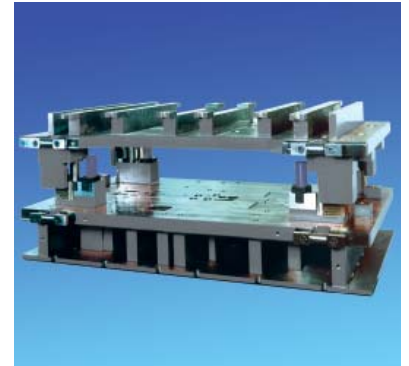
PRODUCTOS

ANCHOR DANLY ofrece una línea completa de productos, entre ellos:

- ◆ Portamatrices y placas
- ◆ Resortes para matrices ISO de la serie DieMax XL™
- ◆ Resortes para matrices de la serie DieMax L™ en pulgadas
- ◆ Uretano Formathane®
- ◆ Resortes para matrices Marsh Mellow®
- ◆ Accu-Bend™
- ◆ Unidades de punzonado
- ◆ Componentes de desgaste
- ◆ Elementos guía
- ◆ Componentes de moldes
- ◆ Unidades de roscado
- ◆ Resortes de uso general
- ◆ Cajas de eyección
- ◆ Punzones
- ◆ Accesorios para matrices
- ◆ Equipos hidráulicos
- ◆ Piezas de metal
- ◆ Resortes de gas

Portamatrices

En todas partes, los fabricantes de matrices comienzan el diseño de sus herramientas con la especificación de un portamatrix **ANCHOR DANLY**. Fabricados según las especificaciones del cliente, estos portamatrices se diseñan para ofrecerle la calidad y rendimiento que usted espera de la marca **ANCHOR DANLY**. Ya sea que para sus aplicaciones necesite portamatrices de precisión de maquinado complejo o de catálogo, los fabricantes de matrices saben que recibirán sus portamatrices a tiempo de acuerdo con su pedido. Ya se trate de sistema de fricción, sistema embalado o autolubricados, los portamatrices se arman con los componentes de su elección.



Portamatrices de aluminio

Fabricados con sistema embalado, estos portamatrices están a su disposición y son perfectos para aplicaciones de alta velocidad y alta precisión. Utilizados a menudo con componentes de estampado de precisión en las industrias de productos electrónicos y de enlatado, los portamatrices de aluminio, en combinación con los rodamientos de bolas, constituyen sistemas de guía livianos y de gran exactitud.

- Diseñados para funcionar con precarga, el ajuste a presión para deslizamiento de los componentes de sistema embalado ofrece mejor alineación que el ajuste con holgura de los sistema de fricción.
- Los portamatrices de aluminio pesan aproximadamente un tercio del peso de los portamatrices de acero del mismo tamaño, lo cual reduce el desgaste de la prensa. Son más fáciles de manejar, transportar y almacenar.

Portamatrices de tres, cuatro y cinco planchas

Utilizados a menudo en equipos hechos a la medida, nuestros portamatrices de tres, cuatro o cinco planchas constituyen una solución de manufactura única.

Ofrecemos también:

- ◆ Portamatrices de fundición
- ◆ Portamatrices de precisión

Conjuntos de cajas de eyección

Ofrecemos maquinado totalmente automatizado con placas eyectoras de moldes para aliviar la carga de trabajo de su maquinaria. Despachados exactamente de acuerdo con sus especificaciones, ahorre tiempo de montaje y tiempo en los centros de maquinado con campos de trabajo de gran capacidad.



Resortes para matrices DieMax XL™

Los resortes DieMax XL™ de **DANLY IEM** son los que con mayor frecuencia especifican los estampadores de metales. Por su mayor rendimiento y confiabilidad, los resortes DieMax XL™ les permiten a los clientes aumentar la confiabilidad y el rendimiento de sus matrices. La calidad excepcional de estos resortes los ha convertido en la opción preferida para una amplia gama de aplicaciones, entre ellas, trabajo con herramientas en general como, por ejemplo, plantillas y montajes de sujeción, así como en frenos y embragues industriales y en maquinaria agrícola y mecanismos aeronáuticos. Ofrecemos resortes en existencia o diseñamos a la medida para cumplir requisitos específicos.

También ofrecemos resortes JIS, resortes a la medida para servicio pesado y resortes de uso general.

Accu-Bend™ para servicio extrapesado

Las unidades Accu-Bend™ para servicio extrapesado de **ANCHOR DANLY** incluyen un balancín de acero para herramientas, montado en soporte de acero con revestimiento de bronce de aluminio y tapones de grafito. Con dimensiones en unidades métricas decimales estándar y balancines de 20-115 mm de diámetro y 50-900 mm de longitud, estas unidades convierten el movimiento vertical de la prensa en un giro ininterrumpido unidireccional. Este giro ininterrumpido permite un proceso giratorio de flexión que exige menor fuerza en toneladas y somete el material a menos esfuerzo; además, puede incluir opcionalmente disposiciones preconfiguradas de agujeros de montaje. También fabricamos a la medida para satisfacer pedidos especiales del cliente. La dobladora Accu-Bend™ es lo suficientemente versátil para utilizarse en frenos de prensas, estaciones de conformado, prensas neumáticas o portamatrices progresivos a una velocidad máxima de 250 carreras por minuto.

Unidades de leva

Como líder y diseñador del mercado de levas normalizadas, la marca **ANCHOR DANLY** les ofrece a los diseñadores de matrices una amplia gama de tipos y tamaños de levas que se ajustan a muchas aplicaciones. De carrera larga, angostas o de perfil bajo, nuestras levas se fabrican para funcionar en espacios donde antes sólo se usaban carros de levas de fabricación propia. Podrá comprobar que nuestra oferta de capacidades de 0.5 a 50 toneladas es más que suficiente para satisfacer la mayoría de necesidades, permitiéndole una capacidad operativa adicional. Las levas **ANCHOR DANLY** están diseñadas para funcionar horizontalmente en ángulos de hasta 75 grados, a la vez que les ahorran a los fabricantes de matrices más del 50% del costo de diseñar y fabricar sus propios carros de levas.

Las levas para matrices de servicio pesado cumplen o exceden todas las especificaciones NAAMS para levas.

Componentes de desgaste

Diseñados para durar más que la herramienta, los productos de desgaste **ANCHOR DANLY** son la primera opción de los diseñadores interesados en productos confiables que no les causen problemas. La completa línea de productos incluye placas de desgaste, tiras, cuñas, bloques guía, placas de sujeción y apoyos. Esta línea de productos de desgaste de primera calidad se fabrica con bronce de aluminio de gran resistencia, e incluye tapones de grafito impregnados de aceite para ofrecerle un funcionamiento autolubricado que no necesita mantenimiento. Estos productos de desgaste autolubricados – los más comúnmente especificados para matrices, moldes y máquinas especiales – eliminan el tiempo improductivo por mantenimiento y los voluminosos sistemas de lubricación externos.

Elementos de guía

Una línea completa de elementos de guía de **ANCHOR DANLY**, entre ellos, de tipo sistema embalado, sistema de fricción y autolubricados, ofrece un sistema de guía confiable y preciso para portamatrices, moldes y maquinaria fabricada a la medida. Para permitir máxima flexibilidad en el diseño de la herramienta, los componentes **ANCHOR DANLY** vienen de distintos tipos: a presión, desmontables y desarmables; y en varios perfiles: de hombro corto, estándar y largo. Ensamble de componente embalado están disponible como una alternativa en costo bajo.

Las jaulas **LEMPCO** tienen nuevo diseño con desplazamiento orbital, ofreciendo mejor rendimiento de vida. También ofrecemos LEMPCOLOY®, un singular material de apoyo cuya resistencia al desgaste es excepcional.



Uretano Formathane®

La línea de productos Formathane® de barras, varillas, láminas, resortes, películas y separadores de uretano se destaca frente al resto de productos de uretano del mercado. Formathane® se ha formulado teniendo en cuenta las necesidades de los usuarios formadores de piezas metálicas y fabricantes, por lo cual resisten los rigores de estos difíciles entornos de producción. Todos los días, los clientes ponen a prueba a Formathane® y descubren que, por norma general, ofrece una vida útil que duplica y triplica sus expectativas. El rendimiento superior al promedio se logra gracias al uso de compuestos de uretano de óptima calidad, a la aplicación de métodos de producción controlados por computadora y a rigurosas normas de calidad. Utilizado con frecuencia en resortes, separadores, almohadillas de desgaste, amortiguadores de vibración, conformado y protección de piezas, Formathane® se ofrece en cuatro durezas durométricas: de 70 a 95 A.

Unidades de roscado

Las unidades de matriz se han usado desde hace más de 40 años, y surgieron cuando los fabricantes de matrices diseñaron las herramientas rosacadores "Yankee screwdriver" y los sistemas de transmisión por cadena. No obstante su aspecto tosco y de gran tamaño, cumplen a la perfección su propósito y evitan los elevados costos de las operaciones secundarias de roscado. En los últimos 10 años, la línea **ANCHOR DANLY** ha refinado el proceso de roscado en matriz y ha diseñado un conjunto de herramientas que homogeniza los componentes para crear herramientas rosacadores estándar para matrices progresivas. Éste es el tipo de herramienta preferida de los diseñadores de matrices y estampadores en toda Norteamérica, ya que permite pasar de una matriz a otra a medida que lo exige la producción.

Disponibles en unidades mecánicas, las herramientas rosacadores de montaje en matriz se incorporan fácilmente a muchas aplicaciones y producen roscas de 0 a 0.25 pulg [M2-M10].

Punzones

ANCHOR DANLY ofrece una gama completa de punzones estándar y dados en sus series básica, de traba esférica y de precisión variable. Cada componente se fabrica con acero termotratado para herramientas de alta calidad que cumple o excede las especificaciones de las normas ANSI. Pueden ser de acero A2 de alto rendimiento para herramientas, resistentes y económicos, o de acero M2, de alta velocidad y triplemente templado, para procesos prolongados que exigen resistencia a la abrasión. Además, se ofrece como opción especial el acero PM4, de mayor resistencia al desgaste e impacto, y perfecto para un rendimiento óptimo a alta velocidad de funcionamiento.

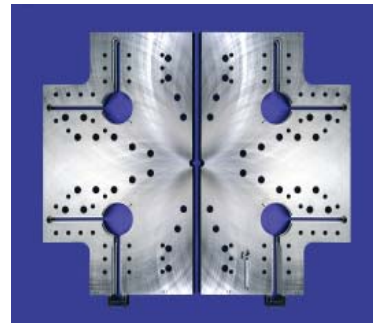


Placas de acero

Las placas de acero poseen una combinación de propiedades físicas que las hacen adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones industriales. Resistentes, endurecidas y fáciles de maquinar, se mantienen en inventario y están listas para la entrega.

Suministrenos un diagrama y nos encargaremos de cortar, taladrar, rectificar, enchapar, fresar, barrenar, avellanar y roscado. También ofrecemos servicios de relajación de esfuerzos residuales, tratamiento térmico y granallado. Podemos oxicortar, fresar o rectifican los bordes de la placa.

También ofrecemos placas para cambio rápido de matrices.



Las superficies superior e inferior de placas cuadradas precisas se maquina con una tolerancia de ± 0.005 pulg. Los bordes se maquinan con tolerancias de ± 0.005 pulg.

Contamos con un extenso inventario de aceros para atender sus necesidades.

Resortes para matriz DieMax L™

ANCHOR LAMINA y **LEMPCO** suministran la más extensa selección de resortes y dispositivos de control de presión que se utiliza en portamatrices, moldes, montajes de sujeción y máquinas. Los resortes DieMax L™ se dimensionan en pulgadas y se fabrican de acuerdo con los colores estándar de la industria. Estos excepcionales resortes producen un desempeño confiable y sin problemas. Fabricados con una aleación de cromo y sílice y acero de alta resistencia a la tensión, el óptimo diseño de alambre rectangular ofrece una fuerza máxima en un espacio mínimo.

Ofrecemos también jaulas de resortes, resortes de gas Kaller, resortes de discos y resortes de uso general.

Resortes para matriz Marsh Mellow®

Los resortes para matriz Marsh Mellow® de **ANCHOR LAMINA** son un recurso comprobado para ahorrar costos en la industria de estampado de metales. Estos resortes se pueden utilizar como pieza de repuesto sin mantenimiento en vez de los costosos cilindros de nitrógeno autónomos. Cuando se diseñan para las aplicaciones adecuadas, los resortes para matriz Marsh Mellow pueden brindarle una vida útil de hasta 1 millón de ciclos o más.

Equipo hidráulico portátil

ANCHOR LAMINA fabrica un duradero taladro hidráulico portátil de alta potencia. Combinando potencia y portabilidad, este taladro hidráulico funciona con gran eficacia en una amplia gama de aplicaciones. Gracias a su potencia y versatilidad, nuestro taladro hidráulico portátil de servicio pesado y nuestro equipo de aterrajado se utilizan en muchos sectores de la industria, entre ellos, estampado de metales, plantas de energía nuclear, astilleros navales, minería, construcción, oleoductos y plataformas de perforación petrolera. Las unidades hidráulicas se ofrecen en una gama de voltajes trifásicos.

El taladro hidráulico produce una potencia extraordinaria en aberturas estrechas de hasta 9¼ pulg. Alta velocidad y diseño compacto, motores hidráulicos están disponible en seis tamaños todos con diferentes torques, midiendo de 0-656 in-lbs. y velocidades de 0-2255 rpm.

Piezas de metal

RELIANCE FABRICATIONS, la división de fabricación a la medida de **ANCHOR DANLY**, es un moderno y completo taller de piezas de metal que se especializa en la fabricación a la medida de piezas de acero estructural y placas de acero de gran tamaño. Con una diversa gama de materiales, desde láminas de acero delgadas hasta láminas de gran calibre, desde hierro angular y vigas en doble T estructurales hasta tubos de acero, **RELIANCE FABRICATIONS** ofrece además gerencia de proyectos, soporte de ingeniería y la confianza de obtener todos los suministros a través de un único proveedor.

RELIANCE FABRICATIONS ofrece además servicios de producción de soldadura robótica y servicio de ensamble mecánico.

Bases de sujeción de aluminio y acero

Ofrecemos bases de sujeción de aluminio y acero de configuración estándar y a la medida. Todas las bases de sujeción se han soldado, sometido a procedimientos de relajación de esfuerzos residuales, maquinado, rectificado con Blanchard y examinado para verificar su planeidad y paralelismo.

RELIANCE FABRICATIONS ha diseñado también sistemas de eliminación de sedimentos y placas angulares que se fabrican por pedido.



CAPACIDADES DE FABRICACIÓN

ANCHOR DANLY ofrece una gama completa de modernos equipos y capacidades de maquinado que permiten un servicio más rápido y una exactitud excepcional tanto en trabajos grandes como pequeños. De todos es bien conocida la reputación de **ANCHOR DANLY** de fabricar portamatrices, placas de acero, componentes de matrices y piezas de metal de virtualmente cualquier tamaño, espesor y material. Con nuestras amplias capacidades de maquinado, seguimos ofreciendo soluciones que satisfacen sus requisitos de alta calidad y desempeño confiable, ya sean simples o complejos.

Fábricas de portamatrices de Anchor Danly

<p>WINDSOR, ONTARIO</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 10,219 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Con certificación de CWB ◆ Registro de mercancía controlada 	<p>GRAND RAPIDS, MICHIGAN</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 3,437 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Soldadores con certificación de AWS 	<p>MONTREAL, QUEBEC</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 1,152 m² ◆ Registro de mercancía controlada
<p>CAMBRIDGE, ONTARIO</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 6,039 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Registro de mercancía controlada 	<p>ITHACA, MICHIGAN</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 5,110 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 ◆ Soldadores con certificación de AWS 	<p>LOS ANGELES, CALIFORNIA</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 929 m²

Con 5 fábricas de portamatrices, 4064.2 toneladas métricas de acero en existencias y procesos de fabricación de precisión y eficiencia garantizadas, realizamos una amplia gama de operaciones de acuerdo con estrictas tolerancias.

- ◆ Rectificado con Blanchard
- ◆ Relajación de esfuerzos residuales
- ◆ Maquinado CNC vertical y horizontal
- ◆ Granallado
- ◆ Oxicorte
- ◆ Torneado
- ◆ Fresado
- ◆ Soldadura
- ◆ Ensamblaje

Inventario de aceros

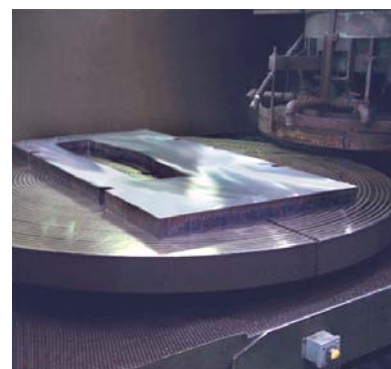
Las tolerancias dimensionales y propiedades del material que especificamos ofrecen maquinado y estabilidad óptimos. Nuestros programas de aprovisionamiento de aceros de alta calidad incluyen:

- Placas de acero con poco contenido de carbono de espesor entre 6.35 mm y 381 mm (0.25 pulg y 15 pulg)
- Entre las durezas estándar se encuentran laminados en caliente de tipo A36/44W/50W
- Aceros especiales, entre ellos, 1045 y 4140 (12.7 mm a 152 mm [0.5 a 6 pulg])
- También ofrecemos 6160, 7071, 7075, y QC-10
- Variedad de tubos, formas y perfiles de acero estructural

Estamos en capacidad de procesar placas de acero con espesor de 9.5 mm a 400 mm (3/8 a 16 pulg).

Rectificado con Blanchard

Contamos con treinta y cuatro rectificadoras Blanchard funcionando en todas nuestras fábricas de portamatrices que nos permiten rectificar placas hasta 3000 mm (120 pulg) con capacidad de rectificado de 3600 mm (144 pulg) de punta a punta. Tenemos capacidad de fresar superficies planas de 3000 mm x 4000 mm x 50.8 mm de espesor mínimo (120 pulg x 360 pulg x 2 pulg).



Oxicorte CNC

Contamos con diecisiete máquinas de oxicorte CNC funcionando en todas nuestras fábricas de portamatrices con capacidad máxima de 3000 x 15,240 mm (120 pulg x 600 pulg). Tenemos mesas de agua dobles con diferentes máquinas que nos permiten usar varios sopletes para una capacidad máxima de 400 mm (16 pulg). Podemos cortar con chorro de plasma hasta 31.7 mm (1.25 pulg), lo que nos permite hacer cortes complejos más lisos.



Centros de maquinado

Contamos con cuarenta y cuatro mandrinadoras CNC funcionando en nuestras fábricas de portamatrices con una capacidad máxima de 3500 mm x 8130 mm (138 pulg x 320 pulg). Nuestros centros de maquinado para trabajos de gran precisión les permiten además a los talleres independientes y fabricantes de equipo original aprovechar su capacidad sin carga para operaciones secundarias y maquinado de acabado. Nuestras máquinas se nivelan y calibran anualmente.

Soldadura

Granallamos todo el material con una unidad de alimentación continua que elimina todas las rebabas y cascarillas de óxido para producir una superficie más limpia. Capacidad de soldadura por subarco con patín de soldadura, con un tamaño total mínimo de 508 mm x 760 mm (20 pulg x 30 pulg) y máximo de 2435 mm x 4570 mm (96 pulg x 180 pulg). También ofrecemos soldadura MIG.



Relajación de esfuerzos residuales

Varios hornos a gas alternativos con aplicación in situ de procedimientos térmico y vibratorio. Horno para recalentado de metales con capacidad de carga máxima de 2400 mm x 3000 mm x 9000 mm de longitud (8 pies x 10 pies x 30 pies).

Asistencia al cliente

Confíe a nuestro capacitado y experto Equipo de Atención al cliente y Presupuesto la solución de todas sus necesidades en materia de portamatrices y placas. Nuestro departamento de investigación y desarrollo y nuestros profesionales técnicos se esfuerzan por resolver los problemas del cliente.

- ◆ Admitimos SolidWorks, STEP, AutoCad, DWG, DWX, IGES, Catia, UG y otras aplicaciones de modelado
- ◆ Reconocemos la necesidad que tiene el cliente de recibir una respuesta oportuna a sus preguntas y pedidos
- ◆ Ayudamos siempre a nuestros clientes a competir mundialmente ofreciéndoles productos y servicios de valor agregado

Fábrica de piezas de metal de Anchor Danly

TILBURY, ONTARIO	WINDSOR, ONTARIO	GRAND RAPIDS, MICHIGAN
<ul style="list-style-type: none"> ◆ 3,530 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Con certificación de CWB ◆ Registro de mercancía controlada 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 10,219 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Con certificación de CWB ◆ Registro de mercancía controlada 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 3,437 m² ◆ Con certificación de ISO 9001 y 14001 ◆ Soldadores con certificación de AWS

RELIANCE FABRICATIONS, la división de fabricación a la medida de **ANCHOR DANLY**, es un moderno y completo taller de piezas de metal que atiende sus necesidades de principio a fin. Nuestros productos abarcan una amplia gama de placas y piezas de acero estructural de todos los tamaños y hechas a la medida. Por su comodidad y nuestro continuo crecimiento, hemos aumentado la capacidad de soldadura y fabricación de nuestras plantas en Windsor, Ontario, y Grand Rapids, MI.

RELIANCE FABRICATIONS, comprometido con la satisfacción de sus necesidades, le ofrece amplias capacidades:

- ◆ Extenso inventario de placas de acero y acero estructural
- ◆ Modelado de metales
- ◆ Oxicorte y corte con chorro de plasma CNC
- ◆ Maquinado y rectificado con Blanchard
- ◆ Assembledo mecánico
- ◆ Relajación de esfuerzos residuales: procedimientos térmico y vibratorio
- ◆ Chorro de granalla o de arena, imprimación y pintura

Tenemos en existencias los siguientes aceros para fabricación y quemado de placas:

- ◆ Calibre 1020 – 10 hasta 381 mm (15 pulg) de espesor
- ◆ 1045 – 12.7 mm a 127 mm (0.5 a 5 pulg) de espesor
- ◆ 4140 – 12.7 mm a 152 mm (0.5 a 6 pulg) de espesor (capacidad de recortar formas)
- ◆ Se ofrece aceros especiales - Acero Inoxidable, AR400, AR500, QT100, y A572G50

También tenemos en existencias una amplia variedad de formas de acero estructural, hierro angular, canales, tubos de acero y vigas en doble T.

Bases de sujeción de aluminio y acero

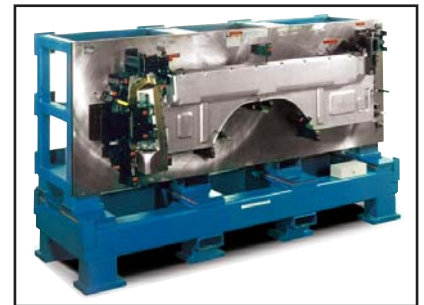
- ◆ Planeidad y paralelismo de 0.025 mm (0.001 pulg/pie), sin sobrepasar de 0.178 mm (0.007 pulg) en total
- ◆ Bordes maquinados de 0.025 mm (0.001 pulg/pie), sin sobrepasar 0.101 mm (0.004 pulg) en total
- ◆ Bases de sujeción de aluminio
 - Placas de aluminio 6061 y acero en barras
 - Sometidas a un procedimiento vibratorio de relajación de esfuerzos residuales
 - Bisel de 1.59 mm (1/16 pulg) en la superficie superior por seguridad y apariencia
- ◆ Bases de sujeción de acero
 - Fabricadas de acero A36/44W
 - Sometidas a un procedimiento térmico de relajación de esfuerzos residuales
- ◆ Mic6 placas estan disponible

Celda de soldadura robótica

- ◆ Con equipamiento para manejar pesos de hasta 6,600 kg (14,550 lb)
- ◆ Dos estaciones de trabajo con capacidad estándar para piezas de metal de hasta 3.3 m de largo x 2.4 m de ancho x 1.5 m de alto (11 pies x 8 pies x 5 pies)
- ◆ El giro de 360° de las piezas permite coordinar el movimiento durante el soldeo, lo cual garantiza soldaduras uniformes de alta calidad

También ofrecemos sistemas de eliminación de sedimentos y placas angulares a la medida, diseñados específicamente para su centro de maquinado.

La capacidad de **ANCHOR DANLY** de fabricar cualquier cosa, desde piezas de metal complejas aisladas hasta proyectos de varias piezas, nos ha permitido asociarnos con clientes de muchas industrias. Para operaciones de fabricación secundaria, ofrecemos gerencia de proyectos, soporte de ingeniería y la confianza de obtener todos sus suministros a través de un único proveedor.



Base de Sujeción



Cucharones de acero



Soldadura Robótica



Assembledo Mecánico

Fábrica de componentes Anchor Danly

BELLAIRE, MICHIGAN

- ◆ 13,006 m²
- ◆ Con certificación de ISO 9001:2008 y 14001:2004

Gracias a nuestras amplias capacidades de maquinado, **ANCHOR DANLY** fabrica una completa línea de portamatrices, moldes y herramientas de uso común con aplicación en una variedad de industrias. Por su diseño resistente, calidad superior, intercambiabilidad y duración, nuestros complacidos clientes han utilizado nuestros componentes durante años. Con un renovado énfasis en nuestro negocio de Pedidos Especiales, podemos fabricar productos a la medida fuera de los parámetros de nuestros productos estándar que incluyen una diversidad de características.

- ◆ Diámetros externos acabados de 15.9 mm x 381 mm de longitud (5/8 pulg x 15 pulg) a 127 mm x 1524 mm (5 pulg x 60 pulg)
- ◆ Diámetros internos acabados
 - Acero templado de 12.7 mm x 102 mm (0.5 pulg x 4 pulg) de longitud a 92 mm x 356 mm de longitud (3⁵/₈ pulg x 14 pulg)
 - Acero electrobronceado de 12.7 mm x 102 mm de longitud (0.5 pulg x 4 pulg) a 114 mm x 228 mm de longitud (4.5 pulg x 9 pulg)
 - Bronce sólido (con o sin tapones de grafito) de 16 mm x 102 mm de longitud (5/8 pulg x 4 pulg) a 156 mm x 200 mm de longitud (6¹/₈ pulg x 7⁷/₈ pulg)
- ◆ Fresado de 3 ejes con piezas de longitud de hasta 48 pulg (1,219 mm)
- ◆ Maquinado prismático de 5 ejes
- ◆ Rectificado de superficies de hasta 2,438 mm de longitud x 431 mm de ancho (96 pulg x 17 pulg)
- ◆ Torneado en duro
 - Diámetro externo máximo: 95 mm (3³/₄ pulg)
 - Diámetro interno mínimo: 12.7 mm (0.5 pulg)
- ◆ Tratamiento térmico: aceros de aleación y poco contenido de carbono de hasta 62HRC (dependiendo de las dimensiones y del contenido de carbono)
- ◆ Temple por inducción
 - Acero 1050 de hasta 133 mm (5¹/₄ pulg) de diámetro y templado hasta 58/62 HRC
 - Acero 52100 de hasta 95 mm (3³/₄ pulg) de diámetro y templado hasta 58/62 HRC
- ◆ Maquina de CMM
 - Programación en Calypso software para medir partes simple y complicadas, en base de modelo CAD o medido en forma no sujeta
 - Capacidad de peso por parte hasta 3520 lbs.
 - Rango de medición (XYZ) – 39.4 pulg x 63 pulg x 23.6 pulg
 - Distancia libre bajo Puente – 29 pulg



Maquinado de levas de pequeño tamaño



Tratamiento de templado por inducción.



Rectificado de DE

Servicios de enchapado disponibles

- ◆ Cromado
- ◆ Enchapado con aleación de cobre y bronce

Productos, atención y diseño innovador de alta calidad son los elementos clave de nuestra constante dedicación a atender las necesidades de nuestros clientes.



Rectificado de DI



Rectificado de superficies



Torneado en duro

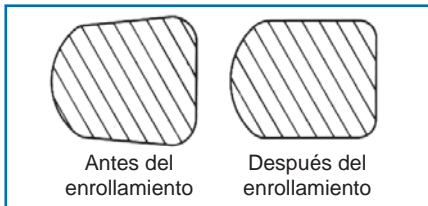
Fábrica de resortes de Anchor Danly

BEAVER DAM, WISCONSIN

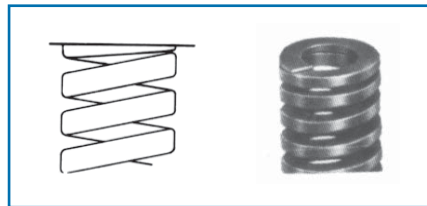
- ◆ 4,459 m²
- ◆ Con certificación de ISO 9001:2008

Con instalaciones propias dedicadas a la fabricación de una línea de resortes, **ANCHOR DANLY** ofrece la más amplia selección de resortes y dispositivos de control de presión que se utilizan en portamatrices, moldes, montajes de sujeción y máquinas. Nuestros resortes generan una calidad y duración superiores, lo que a su vez les permite a los clientes mejorar la confiabilidad y rendimiento de sus productos. Combinando mejores materias primas, un diseño óptimo y la capacidad de resistir los rigores del ambiente operativo de la formación de piezas metálicas, los resortes **ANCHOR DANLY** cumplen o sobrepasan las normas de la industria.

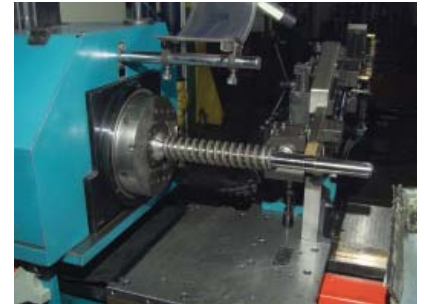
- ◆ Diámetros externos de 4.8 mm a 241 mm ($\frac{3}{16}$, $9\frac{1}{2}$, 4.8 – 241 pulg a 3 pulg)
- ◆ Longitud libre de 12.5 mm a 2286 mm (0.5 pulg a 90 pulg)
- ◆ Alambre cilíndrico de .36 mm a 41.3 mm (.014 pulg a 1.625 pulg)
- ◆ Alambre rectangular estándar de hasta 10.4 mm x 11.9 mm (0.408 pulg x 0.469 pulg)



La sección transversal trapezoidal modificada de los resortes de alambre rectangular cambia a una sección transversal en "D" durante el enrollamiento para lograr un bajo nivel de esfuerzo que se traduce en una mayor vida útil del resorte.



Los extremos de cada resorte están cerrados y maquinados a escuadra para asegurar que el resorte se apoye en cualquiera de sus extremos y proporcione una máxima superficie de apoyo.



Máquina enrolladora CNC



Máquinas granalladoras

Revestimientos disponibles

- ◆ Liso, sin pintura
- ◆ Aceitado
- ◆ Níquel químico
- ◆ Cromo
- ◆ Cinc
- ◆ Pintura en polvo o por cataforesis
- ◆ Revestimientos de especificaciones militares
- ◆ Cadmio
- ◆ Dacromet®
- ◆ Otros a solicitud

Utilizando la más reciente tecnología de enrollamiento CNC, fabricamos resortes con mucha mayor predictibilidad y uniformidad en cuanto a desempeño, capacidades y longitudes. Mediante software hecho a la medida, hacemos pasar nuestros resortes por una serie de etapas, entre ellas, granallado, para reducir el esfuerzo de trabajo, y extracción del conjunto, que garantiza que no se afloje la longitud y carga del resorte en la herramienta.

Materiales disponibles incluye Cromo-Silicio, Cromo-Vanadio, Alambre de Torsion, Acero Inoxidable de 304, 316 y 17-7PH también en Inconel.



Comprobación de resortes controlado por computadora



Resortes sencillos



Montador de resortes CNC



Rectificadora de resortes de doble disco

**¡PRODUCTOS CON LOS QUE PUEDE CONTAR
Y UN FABRICANTE EN EL QUE PUEDE CON-
FIAR!**

**SI LE INTERESA CALIDAD Y ATENCIÓN,
NO TIENE QUE SEGUIR BUSCANDO...**



Anchor Danly
Las marcas de su confianza

**¡ATENDIENDO A SU MERCADO
DESDE SU MISMO MERCADO!**

DANLY IEM

TELÉFONO: 562-259-1420
LÍNEA GRATUITA: 800-243-2659
FAX: 562-408-0795

CORREO ELECTRÓNICO:
losangeles@anchordanly.com

LAMINA COMPONENTS

TELÉFONO: 248-489-9122
LÍNEA GRATUITA: 800-652-6462
FAX: 248-553-6842

CORREO ELECTRÓNICO:
sales@lamina.com

LEMPCO

TELÉFONO: 562-259-1420
LÍNEA GRATUITA: 800-321-8632
FAX: 562-408-0795

CORREO ELECTRÓNICO:
losangeles@anchordanly.com



*LLAME HOY
MISMO Y
SOLICITE UN
CATÁLOGO
DE LA LÍNEA
COMPLETA DE
PRODUCTOS*

www.anchordanly.com